

- Erzeugnisse – transparent und präzise
- aus PLEXIGLAS® und MAKROLON®
- Kunststoffverarbeitung



## KELLCO - Technische Mitteilung

### Reinigung und Pflege von PETG

PETG-Platten und Formteile dürfen mit einem weichen Baumwolltuch oder Fensterleder **ausschließlich nass**, mit lauwarmem Wasser unter Zugabe eines pH-neutralen Spülmittels abgewaschen und mit restfeuchten Baumwolltüchern oder Fensterledern getrocknet werden (**niemals ganz trocken abreiben**).

PETG ist gut beständig gegen isopropanolhaltige Desinfektionsmittel.

Rasierklingen oder sonstige scharfe Werkzeuge, scheuernde Reinigungsmittel, Lösungsmittel, bleihaltiges Benzin und Tetrachlorkohlenstoff dürfen nicht verwendet werden.

Farbspritzer, Fett, Dichtungskittrückstände usw. können vor dem Aushärten mit Ethylalkohol oder Petroleumether entfernt werden, wobei die Platte, wie oben angegeben, vorher gereinigt sein sollte. Rostflecken können mit einer 100%-igen Oxalsäurelösung entfernt werden.

PETG hat eine gute elektrische Isolierfähigkeit und neigt dadurch zu elektrostatischer Aufladung und Staubanziehung. Durch Behandlung mit Antistatikmitteln kann über längere Zeit eine elektrostatische Aufladung und Staubanziehung verhindert werden. Hierzu empfehlen wir Spezialmittel, die gleichzeitig als **Reinigungs- und Antistatikmittel** wirken.

### **Diese können Sie über uns beziehen.**

Bevor PETG-Platten Bearbeitungen wie Lackieren, Siebdrucken oder Warmverformen unterzogen werden, empfiehlt es sich, lose an der Oberfläche haftende Schmutz- und Staubteile durch Abblasen mit ionisierter Pressluft zu entfernen. Abstauben mittels einer normalen Druckluftpistole oder eines Tuches entfernt die Teilchen nicht, sondern führt in der Regel zu deren Umplatzierung. Dies führt bei den nachfolgenden Bearbeitungen zu Oberflächenfehlern am Fertigteil, z. B. zu im Lack eingebetteten Staubpartikeln.

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

KELLCO  
Keller & Pfahls GmbH  
Schubertstraße 102  
63179 Obertshausen